



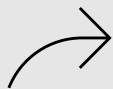
# Scheda tecnica CoroCut MB

**Per la lavorazione interna di componenti ad alta precisione**

---

Authorized distributor  
of Sandvik Coromant





Per garantire un montaggio sicuro e stabile, l'utensile da taglio è montato con una vite dalla parte frontale, in tre scanalature.

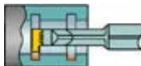
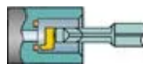
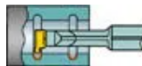





Misura 07 per foro min 10 mm (0.394 poll.)

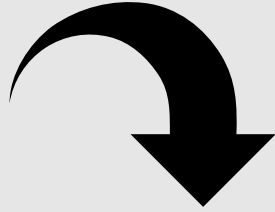
Misura 09 per foro min 14 mm (0.551 poll.)

Misura 11 per foro min 16 mm (0.630 poll.)



### Qualità e geometrie

		Scanalatura	Scanalatura frontale	Profilatura	Pretroncatura
					
Basso avanzamento		MB-07G MB-09G MB-11G	MB-09FA MB-09FB MB-11G	MB-07R MB-09R MB-11G	MB-07GX
					
Scelta prioritaria per avanzamento consigliato	<b>P</b>	GC1025			
	<b>M</b>	GC1025			
	<b>K</b>				
	<b>N</b>	GC1025			
	<b>S</b>	GC1025			



### **Sistemi di portautensili**

Per una lavorazione accurata con meno vibrazioni e il preciso posizionamento in altezza del tagliente, utilizzare barre cilindriche con manicotti EasyFix. Per i connettori per refrigerante sono disponibili barre con stelo in acciaio e barre con stelo in metallo duro.

- Barre con stelo in acciaio per sporgenze fino a 1 x D
- Barre con stelo in metallo duro per sporgenze fino a 5.5 x D
- EasyFix per basse vibrazioni e un rapido setup