

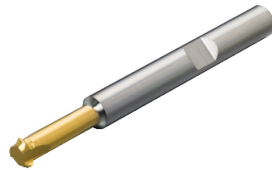


Coromill 326

326R06-B1502006-CH 1025	3
326R06-B15050VM-TH 1025	4
326R06-B2502006-CH 1025	5
326R08-B2502012-CH 1025	6
326R08-B25050VM-TH 1025	7
326R08-B25100VM-TH 1025	8
326R08-B3502012-CH 1025	9
A326R06-M1502006-CH 1025	10
A326R06-M15050VM-TH 1025	11
A326R06-M2502006-CH 1025	12
A326R08-M2502012-CH 1025	13
A326R08-M25050VM-TH 1025	14
A326R08-M25100VM-TH 1025	15
A326R08-M3502012-CH 1025	16



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R06-B1502006-CH 1025



Rappresentazione generica

326R06-B1502006-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: 326R06-B1502006-CH 1025

EAN: 26010075

ID materiale: 6010075

ANSI: 326R06-B1502006-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

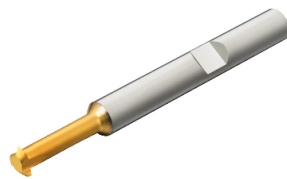
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

4,6 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R06-B15050VM-TH 1025



Rappresentazione generica

326R06-B15050VM-TH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di filetti

ISO: 326R06-B15050VM-TH 1025

EAN: 26010076

ID materiale: 6010076

ANSI: 326R06-B15050VM-TH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P **M** **K** **N** **S** **H**

Tipo forma della filettatura (THFT)

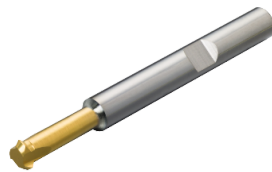
VP60

Tipo di filetto (TTP)

INT



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R06-B2502006-CH 1025



Rappresentazione generica

326R06-B2502006-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: 326R06-B2502006-CH 1025

EAN: 26010077

ID materiale: 6010077

ANSI: 326R06-B2502006-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

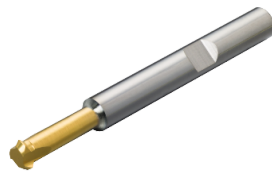
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

4,6 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R08-B2502012-CH 1025



Rappresentazione generica

326R08-B2502012-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: 326R08-B2502012-CH 1025

EAN: 26010078

ID materiale: 6010078

ANSI: 326R08-B2502012-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

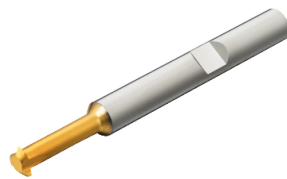
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

5,5 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R08-B25050VM-TH 1025



Rappresentazione generica

326R08-B25050VM-TH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di filetti

ISO: 326R08-B25050VM-TH 1025

EAN: 26010079

ID materiale: 6010079

ANSI: 326R08-B25050VM-TH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P **M** **K** **N** **S** **H**

Tipo forma della filettatura (THFT)

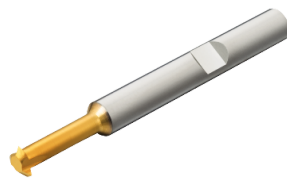
VP60

Tipo di filetto (TTP)

INT



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R08-B25100VM-TH 1025



Rappresentazione generica

326R08-B25100VM-TH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di filetti

ISO: 326R08-B25100VM-TH 1025

EAN: 26010080

ID materiale: 6010080

ANSI: 326R08-B25100VM-TH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P **M** **K** **N** **S** **H**

Tipo forma della filettatura (THFT)

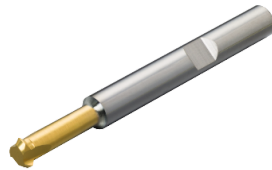
VP60

Tipo di filetto (TTP)

INT



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > 326R08-B3502012-CH 1025



Rappresentazione generica

326R08-B3502012-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: 326R08-B3502012-CH 1025

EAN: 26010081

ID materiale: 6010081

ANSI: 326R08-B3502012-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

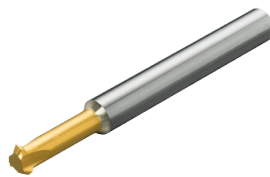
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

5,5 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R06-M1502006-CH 1025



Rappresentazione generica

A326R06-M1502006-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: A326R06-M1502006-CH 1025

EAN: 26010148

ID materiale: 6010148

ANSI: A326R06-M1502006-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

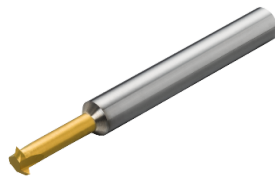
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

4,6 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R06-M15050VM-TH 1025



Rappresentazione generica

A326R06-M15050VM-TH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di filetti

ISO: A326R06-M15050VM-TH 1025

EAN: 26010149

ID materiale: 6010149

ANSI: A326R06-M15050VM-TH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H

Tipo forma della filettatura (THFT)

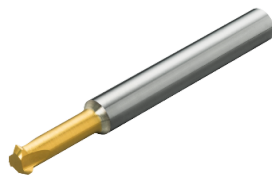
VP60

Tipo di filetto (TTP)

INT



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R06-M2502006-CH 1025



Rappresentazione generica

A326R06-M2502006-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: A326R06-M2502006-CH 1025

EAN: 26010150

ID materiale: 6010150

ANSI: A326R06-M2502006-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

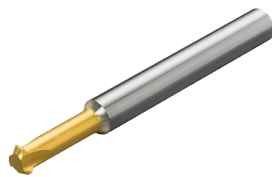
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

4,6 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R08-M2502012-CH 1025



Rappresentazione generica

A326R08-M2502012-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: A326R08-M2502012-CH 1025

EAN: 26010151

ID materiale: 6010151

ANSI: A326R08-M2502012-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P **M** **K** **N** **S** **H** **O**

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

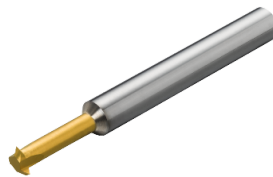
45 deg

Diametro di taglio (DC1)

5,5 mm



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R08-M25050VM-TH 1025



Rappresentazione generica

A326R08-M25050VM-TH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di filetti

ISO: A326R08-M25050VM-TH 1025

EAN: 26010152

ID materiale: 6010152

ANSI: A326R08-M25050VM-TH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P **M** **K** **N** **S** **H**

Tipo forma della filettatura (THFT)

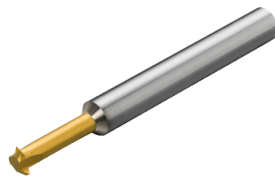
VP60

Tipo di filetto (TTP)

INT



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R08-M25100VM-TH 1025



Rappresentazione generica

A326R08-M25100VM-TH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di filetti

ISO: A326R08-M25100VM-TH 1025

EAN: 26010153

ID materiale: 6010153

ANSI: A326R08-M25100VM-TH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P **M** **K** **N** **S** **H**

Tipo forma della filettatura (THFT)

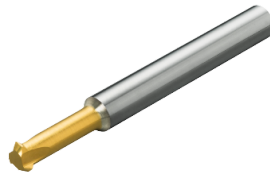
VP60

Tipo di filetto (TTP)

INT



[Inizio](#) > [Utensili](#) > [CoroMill 326](#) > A326R08-M3502012-CH 1025



Rappresentazione generica

A326R08-M3502012-CH 1025

Fresa a candela in metallo duro integrale CoroMill® 326 per fresatura di smussi

ISO: A326R08-M3502012-CH 1025

EAN: 26010154

ID materiale: 6010154

ANSI: A326R08-M3502012-CH 1025

Quantità per confezione: 1

Livello 1 di classificazione del materiale (TMC1ISO)

P M K N S H O

Angolo del tagliente dell'utensile (KAPR2)

45 deg

Diametro di taglio (DC1)

5,5 mm