

CoroCut® QD

Troncatura in una nuova direzione



SANDVIK
coromant

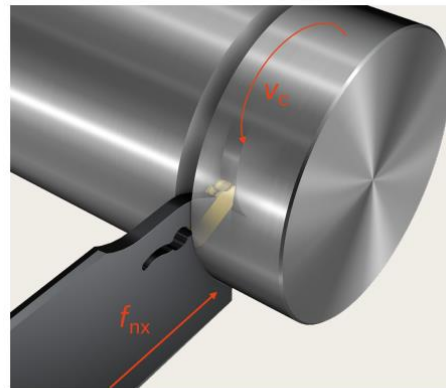


Il sistema di troncatura più affidabile

CoroCut® QD per la troncatura lungo l'asse Y offre tutte le caratteristiche eccezionali di CoroCut® QD, ma con un'importante differenza: la sede dell'inserto è ruotata di 90°.

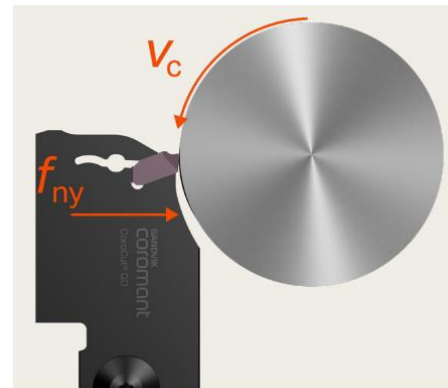
Grazie allo spostamento del carico risultante nella sezione più robusta della lama è possibile ottenere una rigidità della lama aumentata di sei volte, il che permette di raggiungere maggiore avanzamento e sporgenze più lunghe senza perdere stabilità.

Il design dell'utensile è stato aggiornato, fornendo così facile setup e lavorazione senza problemi.



Troncatura tradizionale

- La troncatura convenzionale utilizza un moto di avanzamento lungo l'asse X
- Il vettore risultante delle forze di taglio è direzionato lungo la sezione più debole della lama
- Carichi elevati e forte esposizione alla deformazione



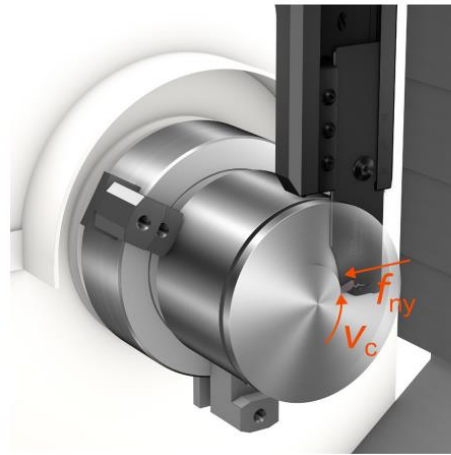
Troncatura lungo l'asse Y

- CoroCut® QD per troncatura lungo l'asse Y è progettato con la superficie superiore dell'inserto perpendicolare alla lama
- Il carico risultante è spostato verso la sezione più robusta della lama
- Le flessioni e il rumore sono sensibilmente ridotti

Nuovo design aggiornato

- Assortimento di lame notevolmente ampliato e nuovi utensili a stelo
- Nuovo design
 - Set-up e lavorazione più semplici
 - Maggiore stabilità rispetto alla flessione causata dalle forze laterali
- Nuovo inserto ad avanzamento elevato
 - Tecnologia raschiante per un'eccellente finitura superficiale
 - Larghezza di taglio 2–4 mm (0,079–0,157 poll.)





Applicazione

- Scelta prioritaria per la troncatura in centri di tornitura e macchine multi-task con asse Y
- Troncatura su macchine a fantina mobile
- Diametri di grandi dimensioni, fino a 120 mm (4,72 poll.)
- Lunghe sporgenze per arrivare dal mandrino principale al contromandrino

Vantaggi

- Rigidità della lama oltre sei volte superiore, il che permette di lavorare con avanzamenti nettamente più elevati e sporgenze maggiori senza ridurre la stabilità
- Migliore finitura superficiale e tagli più diritti
- Minori vibrazioni rispetto alla troncatura tradizionale, e quindi meno rumore
- La troncatura può essere eseguita su diametri molto più grandi di quanto sia possibile attualmente
- Il nuovo design consente maggiore semplicità di programmazione, setup e lavorazione

Ulteriori informazioni su CoroCut® QD:

WWW.RCTOOLS.IT



Rivenditore autorizzato

