

CoroMill® Plura con testa sferica

Eccellenza nella profilatura in ISO S



CoroMill® Plura con testa sferica rappresenta la scelta prioritaria per le operazioni che vanno dalla semifinitura alla finitura su titanio e superleghe resistenti al calore.

Garantendo un'eccellente finitura superficiale, un'impareggiabile durata del tagliente e geometrie con fino a sei scanalature, CoroMill® Plura con testa sferica rappresenta la soluzione ottimale per le applicazioni di profilatura quali, ad esempio, la lavorazione di pale e blisk.

SANDVIK
coromant



Caratteristiche

- Geometria nella parte frontale sviluppata di recente per evitare condizioni di taglio sfavorevoli al centro
- Passo differenziato dei denti, per ottenere la migliore stabilità dinamica possibile evitando le vibrazioni
- Geometrie dell'utensile altamente ottimizzate con fino a sei scanalature
- Qualità specifiche per leghe di titanio (T2CH) e HRSA (R2AH) con rivestimento Zertivo™ 2.0
- Campi di applicazione secondari: acciaio inossidabile (T2CH) e acciaio temprato (R2AH)
- Preparazione del tagliente specifica per garantire i massimi livelli di durata e affidabilità del tagliente



Campi di applicazione ISO

Vantaggi

Maggiore produttività:

- Prestazioni di taglio ottimizzate
- Il numero maggiore di scanalature consente di utilizzare velocità di avanzamento più elevate garantendo la stessa qualità di finitura superficiale
- Riduzione del tempo di lavorazione
- Minore costo per pezzo

Maggiore sicurezza del processo e durata del tagliente:

- Maggiore durata e resistenza all'usura
- Riduzione del rischio di rottura o difetti degli utensili
- Processi di produzione stabili e un minor numero di interruzioni

Precisione e ripetibilità:

- Risultati di qualità elevata e costante in più utilizzi

Per saperne di più su
CoroMill® Plus con testa sferica:
www.rctools.it



Rivenditore autorizzato

