

MODULO D'ISCRIZIONE

Azienda _____

Nome _____

Cognome _____

Ruolo _____

Tel. _____

E-Mail _____

Per informazioni ed iscrizioni sul corso contattare:

Rossella

Tel. 348 4388899

E-mail: social@rctools.it

R.C.TOOLS si riserva la facoltà di rinviare o annullare il corso programmato, dandone comunicazione entro 10 giorni lavorativi dalla data prefissata.

Privacy – Informativa DLGS 196/03

I dati personali contenuti nel modulo saranno trattati esclusivamente per la gestione amministrativa dei corsi e per l'invio del questionario di gradimento.



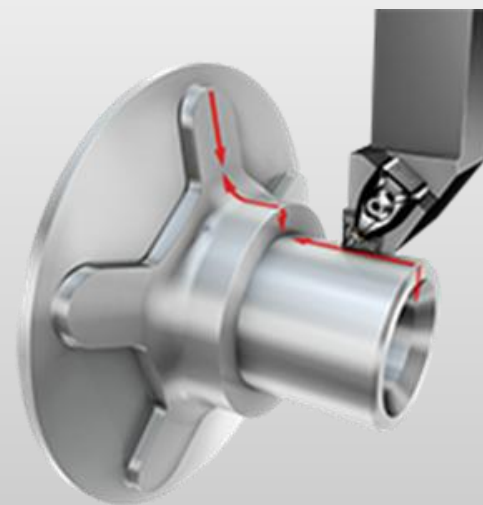
Corso di Tornitura Base 2025

Il corso verrà tenuto presso:

R.C.TOOLS

Via Desman, 463

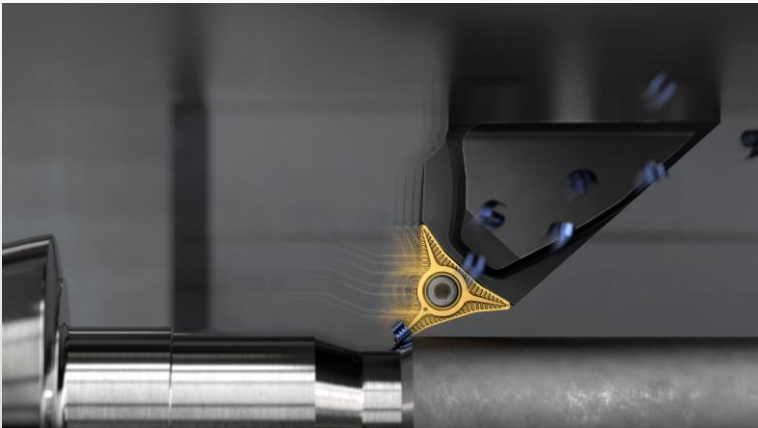
Borgoricco - PD



I Corsi di formazione R.C.TOOLS realizzati presso la propria sede, sono formulati in modo da soddisfare un'ampia gamma di utenze: operatori, programmatori CN, metodisti, tecnici d'officina, analisti o personale direttamente o indirettamente interessato alle lavorazioni ad asportazione di truciolo.

Si propongono di completare e aggiornare le conoscenze tecnico-economiche dell'utensile e dei dati di taglio. Le scelte motivate delle condizioni di lavoro portano allo sfruttamento produttivo ed economico dell'utensile e della macchina utensile.

Ogni percorso formativo è curato da personale tecnico altamente specializzato autorizzato Sandvik Coromant.



Per ulteriori informazioni sulla nostra offerta formativa, consultate il nostro sito:

<https://www.rctools.it/>



Corso di Tornitura Base

PROGRAMMA DI MASSIMA DEL CORSO:

- Materiali da lavorare: tipologie, caratteristiche, classificazioni.
- Considerazioni sui materiali utilizzati per asportare il truciolo.
- Fabbricazione e classificazione del metallo duro.
- L'uso della tabella ISO e classificazione dell'inserto.

TEORIA DELLA TORNITURA

- Designazione inserto e angoli fondamentali
- Simbologia e parametri fondamentali: definizioni, formule, calcolo.
- Formazione truciolo, geometrie di taglio.
- Volume truciolo e vita utensile
- Usure tipiche in tornitura

Date: 14 – 15 – 16 ottobre 2025

Durata: 12 ore

Orario: 14.30 – 18.30

* La quota comprende una raccolta di documentazione tecnica relativa agli argomenti trattati